

DAHON
大 华 数 控

数控机床附件

CNC MACHINE TOOL



烟台大华数控机床附件有限公司
YanTai Dahua CNC Machine Tool Co.,Ltd.

地址：烟台市牟平区鱼鸟河西路1号

电话：0535-4702955

传真：0535-4702956

邮箱：13355457777@163.com

网址：www.yantaidahua.com

烟台大华数控机床附件有限公司
YanTai Dahua CNC Machine Tool Co.,Ltd.

公司简介

COMPANY INTRODUCTION

烟台大华数控机床附件有限公司位于烟台牟平高新区，是专业从事数控机床及功能部件研发生产、销售、服务的高科技企业。

主营：ZT12、13、16 系列单轴数控转台，ZT14、15 系列双轴数控转台，ZT51 系列液压等分转台，ZT56 系列数控等分转台，TQ56 系气压手动等分转台，ZT62 系列数控直驱回转工作台，ZQ11 系列卧式直驱转台。

大华数控瞄准高精、高速、数控机床对机床附件的迫切需求，以自主知识产权技术研发为核心，融合机床制造技术进行集成创新，与优势配套加工制造企业紧密合作，坚持技术先导战略，“大”研发、“精”制造、“高”技术，“优”产品，致力于核心技术的研发、推广及应用，将为数控机床的绿色、环保、节能、高效、高精需求提供有力支撑，从而打造一流的大华品牌。

公司奉行“客户至上、质量第一”的企业宗旨，愿与业内人士合作共赢，共创美好明天！

DAHON
大华数控

目录
CONTENTS

1、公司简介	1/2
2、ZT12(500-800)系列卧式数控回转工作台	3/4
3、ZT12(1000-2500)系列卧式数控回转工作台	5/6
4、ZT12(落地式)数控回转工作台	7/8
5、ZT13(250-630)E系列立卧两用数控回转工作台	9/10
6、ZT13(250-630)EL系列立卧两用大通孔数控回转工作台	11/12
7、ZT13(800-1200)E/EL&ZT131200A系列立卧两用(大型)数控回转工作台	13/14
8、ZT14(170-630)系列数控可倾回转工作台(双轴数控转台)	15/16
9、ZT15(250-630)系列手动可倾数控回转工作台	17/18
10、FK15系列数控立卧分度头	19/20
11、ZT16(250-1000)系列立式数控回转工作台	21/22
12、ZT56(400-500)系列数控等分回转工作台	23/24
13、ZT56(630-1000)系列数控等分回转工作台	25/26
14、TQ56(250-1800)系列气压手动等分回转工作台	27/28
15、ZT51(200-1250)系列液压等分回转工作台	29/30
16、ZT62(500-1000)系列数控直驱回转工作台	31/32
17、ZQ11系列卧式直驱转台	33/36
18、PK36(250-800)系列数控随动尾座和WZ机械尾座	37/38

数控转台型号补充说明

组系代号详细说明：

- | | |
|-----------------|---------------|
| 12系列——卧式使用 | } 螺旋蜗杆副保证分度精度 |
| 13系列——立卧两用 | |
| 14系列——数控可倾、数控回转 | |
| 15系列——手动可倾、数控回转 | |
| 16系列——电机直驱式立卧使用 | } 谐波齿轮副保证分度精度 |
| 51系列——液压等分回转工作台 | |
| 56系列——等分回转工作台 | |
| TQ56系列——气动等分转台 | |
| 62系列——直驱回转工作台 | } 蜗轮蜗杆副保证分度精度 |
| 83系列——坐和回转工作台 | |



ZT12(500-800)系列卧式数控回转工作台

ZT 12(500-800) series Hor. NC rotary table

ZT12系列数控回转工作台是各类数控镗铣床和加工中心的关键配套附件，可以工作水平方式安装于主机工作台上，用于主机的第四回转轴，或直作为机床的工作台使用。转台在主机相关控制系统控制下，可实现等分和不等的孔、槽或者连续特殊曲面加工，且保证很高的加工精度。可以根据用户要求提供矩形或圆形工作台。



Model ZT 12 series Hor. NC rotary table can carry out the performance of: direct and indirect dividing, plate processing, plate-slating various cam-curing.

规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

No.	项目ITEMS	ZT12500A	ZT12500x600A	ZT12630	ZT12630x630A	ZT12800A
1	工作台面直径(长x宽)mm Turnable diameter(lengthxwidth)	φ500	500x600	φ630	630x630	φ800
2	总厚度mm total thickness	150	295	350	400	410
3	中心定位孔尺寸mm Center bore diameter	φ60H7x25	φ60H7x25	φ70H7x30	φ70H7x30	φ135H7x35
4	工作台T型槽宽度mm T-slot size	6-18	6-14	6-18	5-18	8-18
5	蜗轮副传动比 worm gear ratio	1:160	1:160	1:120	1:120	1:120
6	总传动比 total reduction ratio	1:180	1:180	1:180	1:180	1:360
7	工作台最高转速/min Max speed	11.1	11.1	11.1	11.1	5.5
8	设定最小分度单位 Table gyration angle per pulse	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
9	伺服电机(用户自备) 带2000脉冲编码器 servo motor(optional)	功率(kw) output power	≥2.1kw	≥2.1kw	≥2.1kw	≥3.8kw
10	标准电机接口 standard eletromotor	FANUC	α12	α12	α12	α22
11	水平承载能力kg load capacity hor.	500	500	2000	2000	3050
12	夹紧力矩N.M clamp torque	1000	2100	3000	3000	6000
	气压夹紧 5x10 ⁵ Pa		900	1000	1000	2000
13	允许最大驱动力矩N.M Max torque capacity of worm gear	1650	1700	3000	3000	4000
14	分度精度 Dividing accuracy	15"	15"	20"	20"	15"
15	重复精度 Repeatability accuracy	6"	4"	4"	4"	4"
16	转台重量(约)kg Net weight	280	660	1300	1500	1450
17	伺服电机扭矩N.m Stalling torque	12	12	12	12	22

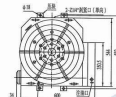
※请用户尽量选用油压，最大使用油压为：推荐值=1MPa。
※以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司。

ZT12(500-800)系列卧式数控回转工作台

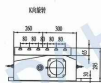
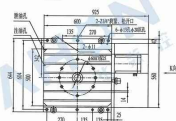
ZT 12(500-800) series Hor NC rotary table

安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH

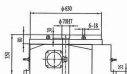
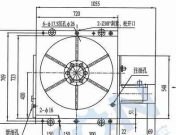
ZT12500A



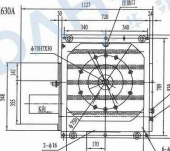
ZT12500x600A



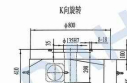
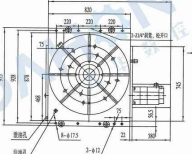
ZT12630



ZT12630x630A



ZT12800A

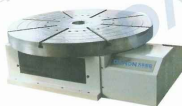


ZT12(1000-2500)系列卧式数控回转工作台

ZT 12(1000-2500) series Hor.NC rotary table

ZT 12系列数控回转工作台是各类数控铣床加工中心的关键配套附件，可以工作台水平方式安装于主机工作台上，用于主机的第四回转轴，或直连作为机床的工作台使用。转台在主机相关控制系统控制下，可实现等分和不等分的孔、槽或者连续特殊曲面加工，且保证很高的加工精度。

可以根据用户要求提供异形或者圆形工作台。(ZT 121600、ZT 122000、ZT 122500A 转台装角度编码器后分精度达 $\pm 2''$)



Model ZT 12 series Hor NC rotary table can carry out the performance of: direct and indirect dividing, plate processing, plate-slanting various cam-curing.

规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

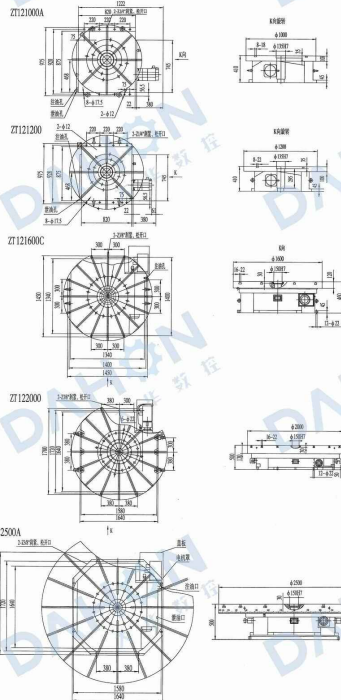
No.	项目 ITEMS	ZT121000A	ZT121200	ZT121600C	ZT122000	ZT122500
1	工作台面直径(长 x 宽) mm Turntable diameter(length x width)	φ1000	φ1200	φ1600	φ2000	φ2500
2	总厚度 mm total thickness	410	410	460	500	500
3	中心定位孔尺寸 mm Center bore diameter	φ135H7 x 35	φ135H7 x 35	φ150H7 x 30	φ150H7 x 30	φ150H7 x 30
4	工作台 T 型槽宽度 mm T-slot size	8-16H12	8-22H12	16-22H12	16-22H12	16-22H12
5	蜗轮副传动比 worm gear ratio	1:120	1:120	1:180	1:144	1:144
6	总传动比 total reduction ratio	1:360	1:360	1:720	1:720	1:720
7	工作台最高转速/r/min Max.speed	5.6	3.7	2.7	2.7	2.7
8	设定最小分度单位 Table gyration angle per pulse	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
9	伺服电机(用户自备) 带2000脉冲编码器 serve motor(optional)	功率(kw) output power ≥3.6kw	≥3.6kw	≥11.3kw	≥11.3kw	≥11.3kw
10	标准电机接口 standard electromotor	FANUC SIEMENS	α22	1FT6105	1FT6105	1FT6105
11	水平承载能力 kg load capacity hor.	3500	4000	9000	12000	15000
12	夹紧力矩 N·m clamp torque	油压夹紧 15x10 ⁵ Pa 6000 气压夹紧 5x10 ⁵ Pa 2000	6150 2050	11760 3920	14700(20X10 ⁵ Pa) 4900	14700(20X10 ⁵ Pa) 4900
13	最大工件转动惯量 kg·cm ² (Max inertia)	4082	6428	26122	51020	51020
14	分度精度 Dividing accuracy	15'	15'	15'	15'	15'
15	重复精度 Repeatability accuracy	4'	4'	4'	4'	4'
16	转台重量(约) kg Net weight	1660	1920	5200	7500	9500
17	伺服电机扭矩 N·m Stalling torque	22	22	36	36	36

※以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司。

ZT 12(1000-2500)系列卧式数控回转工作台

ZT 12(1000-2500) series Hor.NC rotary table

安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



ZT12(落地式) 数控回转工作台 ZT12...Hor. rotary table

ZT12(落地式) 数控回转工作台是各类高档规格数控铣床的理想配套功能部件, 主轴承垂直安装, 作机床工作台使用, 即用作主机的第四回转轴。它可以承受高负载和重切削, 并保持高精度。该转台在主机相关控制系统控制下, 能够完成各种分度回转工作。其工作台上可安装板、盘或其他形状较复杂的被加工零部件, 实现等分的不等分的孔、槽或者连续特殊曲面的加工, 且保证很高的加工精度。



ZT122500B



ZT123000R

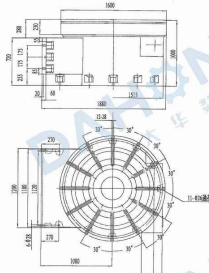
规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

No.	项目ITEMS	ZT121600T(TL)	ZT122000A(T)	ZT122500B	ZT123000B
1	工作台面直径(长 x 宽) mm Turntable diameter(length x width)	φ1600	φ2000	φ2500	φ3000
2	总厚度mm total thickness	1000	1150	1100	950
3	中心定位孔尺寸mm Center bore diameter	φ150H7(φ350)	φ150H7	φ150H7	φ280H7
4	工作台T型槽宽度mm T-slot size	28	12-28	28	无或28
5	蜗轮副传动比 worm gear ratio	1:180	1:176	1:216	1:220
6	总传动比 total reduction ratio	1:720	1:1760	1:2160	1:1200
7	工作台最高转速/r/min Max speed	4.1	1.1	1	1
8	设定最小分度单位 Table gyration angle per pulse	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
9	标准电机接口 standard electromotor	1FT6105	1FT6105	1FT6105	1HF903S
10	水平承载能力kg load capacity hor.	12000	15000	20000	30000
11	允许最大驱动扭矩N.M Max torque capacity of worm gear	15000	20000	30000	30000
12	最大工件转动惯量 kg.cm.s ²	50000	76500	159000	
13	分度精度 Dividing accuracy	15"	20"	20"	25"(10")
14	重复精度 Repeatability accuracy	4"	4"	4"	6"(4")
15	净重量kg Net weight	9000	14500	19500	22500
16	伺服电机扭矩N.M Stalling torque	≥36	50	50	50

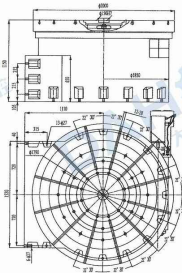
※以上参数以实物为准, 如有变动, 请解释权归本公司。

ZT12(落地式) 数控回转工作台 ZT12...Hor. rotary table 安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH

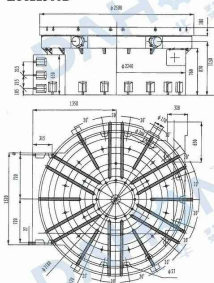
ZT121600T(TL)



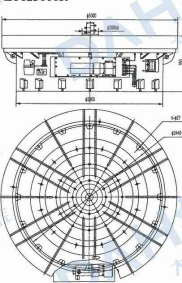
ZT122000A(T)



ZT122500B



ZT123000R



ZT13(250-630)E系列立卧两用数控回转工作台
ZT13(250-630)E series Hor./vert. Nc rotary table

ZT13E系列数控立卧回转工作台是各类数控铣、铣床和加工中心的关键配套附件，可以主轴垂直和水平两种方式安装在主机工作台上，用作主机的第四回转轴。转台在主机相关控制系统控制下，可实现等分的和不等分的孔、槽或者连续特殊曲面的加工，且保证很高的加工精度。

ZT13E series Hor./vert Nc rotary table can carry out the performance of direct and indirect dividing plate processing, plateslotting and various cam-curving.

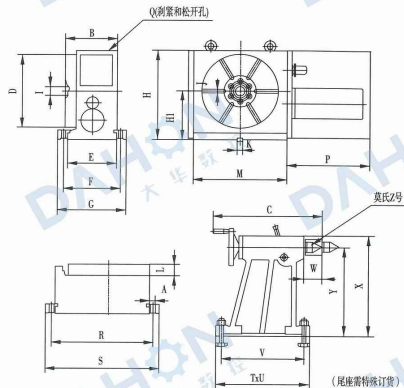
规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

No.	项目ITEMS	ZT13250E	ZT13315E	ZT13400E	ZT13500E	ZT13630E	
1	工作台面直径 Turntable diameter (mm)	φ250	φ315	φ400	φ500	φ630	
2	工作台面距中心高 Center height (mm)	160	210	260	310	400	
3	工作台面厚度 Total thickness (mm)	190	210	250	290	350	
4	中心定位孔直径 Center bore diameter (mm)	φ30H7X22	φ40H7X25	φ50H7X28	φ60H7X25	φ70H7X28	
5	定位键宽度 Locating key size (mm)	18	18	18	22	22	
6	工作台面槽宽 T-slot size (mm)	6-12	6-14	6-14	6-18	6-18	
7	蜗轮副传动比 worm gear ratio	1:90	1:90	1:120	1:150	1:120	
8	总传动比 Total reduction ratio			1:180			
9	工作台面最高转速 Max. speed (r/min)	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	
10	设定最小分度单位 Table graduation angle per pulse			0.001°			
11	伺服电机(用户自备) 带2000脉冲编码器 Servo motor (optional)	功率(kw) output power ≥1.0 扭矩Nm ≥6	≥1.0 ≥6	≥2.1 ≥12	≥2.1 ≥12	≥2.1 ≥12	
12	分度精度 Dividing accuracy	30"	25"	20"	20"	20"	
13	重复精度 Repeatability accuracy	6"	6"	6"	6"	4"	
14	夹紧力矩 Clamp torque	液压制紧Oil 15X10 ⁵ Pa 气压制紧Air 5X10 ⁵ Pa	1000	1800	2000	2800	4000
15	水平承载 Load capacity hor. (kg)	250	350	500	600	800	
16	立式承载 Load capacity vert. (kg)	150	175	300	350	400	
17	最大允许驱动力矩Max.torque capacity(N.m)	300	700	1200	1700	3000	
18	转台重量 Net weight(kg)	110	200	325	650	1125	

※请用户尽量选用液压，最大使用液压为：路带值+1MPa。
※以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司。



ZT13(250-630)E系列立卧两用数控回转工作台
ZT13(250-630)E series Hor./vert. Nc rotary table
安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



ZT13E系列数控立卧回转工作台安装尺寸参数Installation dimensions

毫米mm

Spec	Dim.	D	B	H	H1	E	F	G	A	I	J	K	L	C	M
ZT13250E	φ250	190	300	160	170	212	262	φ17	φ30H7X22	12H12	18	35	250	286	
ZT13315E	φ315	210	375	210	190	228	262	φ18	φ40H7X25	14H12	18	44.5	250	365	
ZT13400E	φ400	250	470	260	230	268	302	φ18	φ50H7X28	14H12	18	50	370	440	
ZT13500E	φ500	290	570	310	243.5	281.5	315.5	φ18	φ60H7X25	18H12	22	72	460	500	
ZT13630E	φ630	350	730	400	330	378	428	φ22	φ70H7X28	18H12	22	75	460	680	
		P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z			
ZT13250E		310	Rc1/4"	342	382	186	110	154	40	187	160	2			
ZT13315E		310	Rc1/4"	413	447	202	120	166	40	237	210	2			
ZT13400E		310	Rc1/4"	508	542	280	180	220	60	300	280	4			
ZT13500E		310	Rc1/4"	608	642	370	260	330	60	360	310	5			
ZT13630E		360	Rc1/4"	778	828	377	300	337	60	450	400	5			

ZT13(250-630)EL系列立卧两用大通孔数控回转工作台

ZT13(250-630)EL series Horizontal NC rotary table with through hole

ZT13EL数控大通孔立卧回转工作台是各类数控、铣床和加工中心的重要附件。可分别以立式和水平方式安装于主机工作台上。工作时，利用主机的控制系统或专门的控制系统，完成与主机相协调和各种必须的分度回转运动。工作台上除了可安装板、盘或其他形状较复杂的被加工零部件外，也可以利用主轴内大直径贯通孔安装气（液）动弹簧夹头或动力卡盘，对长轴类零部件进行加工，实现等分、不等分的连续的孔槽、曲面的加工，且达到较高的精度。



ZT13EL NC rotary table with through hole in the spindle center is suitable for either horizontal or vertical position, it is a perfect accessory for NC miller and machine center. Used in combination with the control of NC machine tool or an independent control for non-NC machine tool, continuous cutting work for board type, disk type, hole plate as well as other parts fixed between table and tailstock can be carried out precisely, especially with the through hole in the spindle center, hydraulic(pneumatic) actuating collets and chuck can be used to proceed long shaft type parts.

规格参数：MAIN SPECIFICATIONS

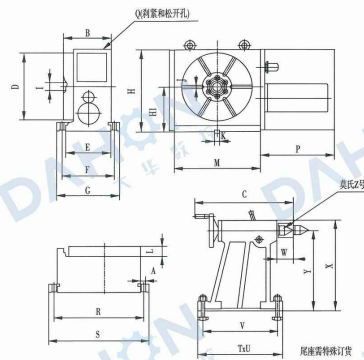
No.	项目 ITEMS	ZT13250EL	ZT13315EL	ZT13400EL	ZT13500EL	ZT13630EL
1	工作台面直径 Turntable diameter (mm)	φ250	φ315	φ400	φ500	φ630
2	工作台面垂直时中心高 Center height (mm)	160	210	260	310	400
3	工作台面总厚度 Total thickness (mm)	190	210	250	290	350
4	中心定位孔直径 Center bore diameter (mm)	φ70H7	φ90H7	φ130H7	φ180H7	φ225H7
5	定位键宽度 Locating key size (mm)	18	18	18	22	22
6	工作台面T型槽宽度 T-slot size (mm)	6-12	6-14	6-14	6-18	6-18
7	蜗轮传动比 worm gear ratio	1:90	1:90	1:120	1:150	1:120
8	总传动比 Total reduction ratio			1:180		
9	工作台面最高转速 Max. speed (r/min)			11.1		
10	设定最小分度单位 Table graduation angle per pulse			0.001°		
11	伺服电机 (用户自备) 功率(kw) output power	≥1.0	≥1.0	≥2.1	≥2.1	≥2.1
	带2000脉冲编码器 Servo motor (optional) 扭矩Nm	≥6	≥6	≥12	≥12	≥12
12	分度精度 Dividing accuracy	30"	25"	20"	20"	20"
13	重复精度 Repeatability accuracy	6"	6"	6"	6"	4"
14	夹紧力矩 Clamping torque					
	油压夹紧 Oil 15X10 ⁵ Pa	1000	1800	2000	2800	4000
15	水平承载 Load capacity hor. (kg)	250	350	500	600	800
	立式承载 Load capacity vert. (kg)	150	175	300	350	400
16	最大允许驱动力矩 Max. torque capacity (N.m)	300	700	1200	1700	3000
17	净台重量 Net weight(kg)	110	200	325	650	1125

※请用户尽量选用油压，最大使用油压力：推荐值≤1MPa。
以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司。

ZT13(250-630)EL系列立卧两用大通孔数控回转工作台

ZT13(250-630)EL series Horizontal NC rotary table with through hole

安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



ZT13EL系列数控立卧回转工作台安装尺寸参数 Installation dimensions

毫米mm

Spec	Dim	D	B	H	H1	E	F	G	A	I	J	K	L	C	M
ZT13250EL	φ250	190	300	160	170	212	252	φ17	φ70H7X22	12H12	18	35	250	286	
ZT13315EL	φ315	210	375	210	190	226	260	φ18	φ90H7X45	14H12	18	44.5	250	365	
ZT13400EL	φ400	250	470	260	230	268	302	φ18	φ130H7X28	14H12	18	50	370	440	
ZT13500EL	φ500	290	570	310	243.5	281.5	315.5	φ18	φ180H7X25	18H12	22	72	460	550	
ZT13630EL	φ630	350	730	400	330	378	428	φ22	φ225H7X30	18H12	22	75	460	680	
		P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z			
ZT13250EL			310	Rc1/4"	342	382	186	110	154	40	187	160	2		
ZT13315EL			310	Rc1/4"	413	447	202	120	166	40	237	210	2		
ZT13400EL			310	Rc1/4"	508	542	280	180	220	60	300	260	4		
ZT13500EL			310	Rc1/4"	608	642	370	260	330	60	380	310	5		
ZT13630EL			350	Rc1/4"	778	828	377	300	337	80	450	400	5		

※以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司。

ZT 13(800-1200)E/EL & ZT131200A系列立卧两用(大型)数控回转工作台
ZT13(800-1200)E/EL series Hor./vert. NC rotary table with through hole

ZT 13E(EL)数控(大通孔)立卧回转工作台是各类数控镗、铣床和加工中心的重要附件。可分别以立卧和水平式两种方式安装于主机工作台上。工作时,利用主机的控制系统或专门的控制系统,完成与主机相协调和各种必须的分度回转运动。工作台上除了可安装板、盘或其他形状较复杂的被加工零部件外,也可以利用主轴内大直径贯穿孔安装气(液)动弹簧夹头或动力卡盘,对长轴类零件进行加工,实现等分、不等分的连续的孔槽、曲面的加工,且达到较高的精度。



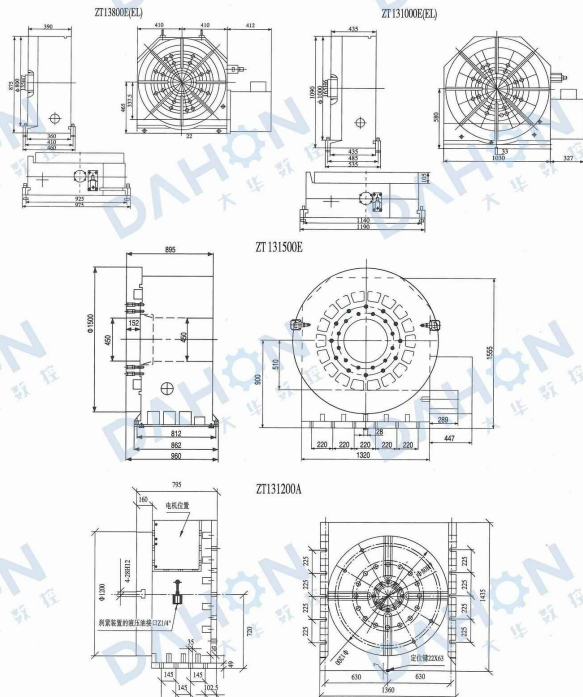
ZT 13E(EL) NC rotary table with through hole in the spindle center is suitable for either horizontal or vertical position, it is a perfect accessory for NC miller and machine center. Used in combination with the control of NC machine tool or an independent control for non-NC machine tool, continuous cutting work for board type, disk type, hole plate as well as other parts fixed between table and tailstock can be carried out precisely, especially with the through hole in the spindle center, hydraulic(pneumatic) actuating collock and chuck can be used to proceed long shaft type parts.

规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

No.	项目ITEMS	ZT13800E(EL)	ZT131000E(EL)	ZT131200E(EL)	ZT131500E(EL)	ZT131200A
1	工作台面直径 Turntable diameter (mm)	φ 800	φ 1000	φ 1200	φ 1500	φ 1200
2	工作台面垂直时中心高 Center height (mm)	465	580	720	900	720
3	工作台面厚度 Total thickness (mm)	390	435	495	595	795
4	中心定位孔直径 Center bore diameter (mm)	φ 135(φ 230)H7	φ 165(φ 420)H7	φ 250(φ 450)H7	φ 250(φ 450)H7	φ 80H7
5	定位键宽度 Locating key size (mm)	22	22	28	28	22
6	工作台面T型槽宽度 T-slot size (mm)	18H12	22H12			28H12
7	蜗轮副传动比 worm gear ratio	1:120		1:150	1:120	
8	总传动比 Total reduction ratio	1:360		1:600	1:360	
9	工作台面最高转速 Max. speed (r/min)	5.5		2.7	4.2	
10	分度最小分度单位 Table graduation angle per pulse	0.001°		0.001°	0.001°	
11	伺服电机(用户自备) 带200齿冲编码器 Servo motor (optional)	功率(kw) output power 扭矩Nm	≥ 3.8 ≥ 22	≥ 11.3 ≥ 36	≥ 5 ≥ 35	
12	分度精度 Dividing accuracy	15°		15°	15°	
13	重复精度 Repeatability accuracy	4"		4"	4"	
14	夹紧力矩 Clamp torque	液压夹紧Oil 15X10 ⁵ Pa 气压夹紧Air 5X10 ⁵ Pa	6000 2000	12000 5000	6000 5000	
15	水平承载 Load capacity hor. (kg)	2000		5000	5000	
16	立式承载 Load capacity vert. (kg)	750		3000	2500	
17	净重量 Net weight(kg)	1300	1900	8000	3000	

※用户应尽量选用液压,最大使用压力为:推荐值<14MPa。
以上参数以实际为准,如有变动,恕不另行通知本公司。

ZT13(800-1200)E/EL & ZT131200A系列立卧两用(大型)数控回转工作台
ZT13(800-1200)E/EL series Hor./vert. NC rotary table with through hole
安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



ZT 14(170-630)系列数控可倾回转工作台 (双轴数控转台)

ZT 14(170-630) series NC tilting rotary table

ZT 14系列数控可倾回转工作台主要用于数控机床加工中心机床上, 可利用原机床的两个控制坐标控制转台的回转和倾斜, 也可直接利用本转台配套的数控装置与机床联接完成所需的工作循环。它可以完成任意角度的孔、槽、平面类机械加工, 以及曲线、凸轮等的加工, 并可达到的精度。另外也可用于非数控钻、铣、镗类机床上, 独立完成等分和不等分的角度分度工作。



ZT 14 NC rotary table is constructed complete with an NC controllable rotary axis as well as an NC controllable tilting axis, and mainly used with CNC milling machine and machine center. It is controlled either by two-coordinate control system of the main machine or by selfequipped two-coordinate control system. In combination with main machine, holes, slots, cam, curving line and surface in any angle position can be carried out precisely. Besides, it can also be used in common drilling, milling and boring machines, performing independently equal and unequal divisions.

规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

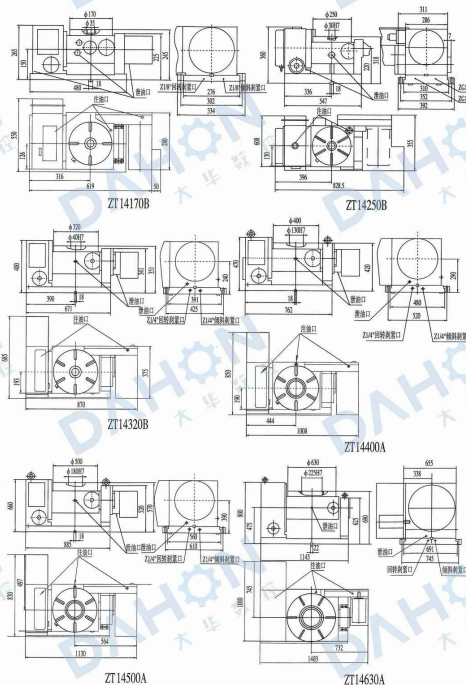
No.	项目ITEMS	ZT14250B	ZT14320B	ZT14400A	ZT14500A	ZT14630A
1	工作台直径Turntable diameter(mm)	Φ250	Φ320	Φ400	Φ500	Φ630
2	中心定位孔尺寸Center bore diameter(mm)	Φ30H7	Φ40H7	Φ130H7	Φ180H7	Φ225H7
3	工作台T型槽宽度T-slot size(mm)	12	14	14	18	18
4	定位键宽度Locating key size(mm)	18	18	18	22	22
5	回转蜗杆传动比Rotary Worm gear ratio	1:90	1:90	1:120	1:150	1:120
6	回转总传动比Rotary worm ratio			1:180		
7	可倾蜗杆传动比Tilting worm ratio	1:90	1:90	1:120	1:150	1:120
8	可倾总传动比Tilting total ratio			1:180		
9	工作台最高转速Max speed(r/min)			11.1		
10	伺服电机功率KW Servo motor	回转头轴Tilting		回转头轴Tilting		
		≥1.0	≥1.0	≥1.1(1.4)	≥2.1	≥2.1
11	设定最小分度单位Min increment	0.001°				
12	工作台倾斜范围Tilting range	-15°~105°	-15°~105°	0°~90°	-20°~120°	-20°~120°
13	回转轴静态夹紧力矩N.m Clamping Torque	油压15×10Pa油缸 3000 气压15×10Pa油缸 3000	油压35×10Pa油缸 3000 气压15×10Pa油缸 3000	油压15×10Pa油缸 2000 气压15×10Pa油缸 650	油压35×10Pa油缸 2800	
14	倾斜轴静态夹紧力矩N.m Clamping Torque	油压15×10Pa油缸 1200 气压15×10Pa油缸 400	油压35×10Pa油缸 3000 气压15×10Pa油缸 1000	油压15×10Pa油缸 3000 气压15×10Pa油缸 1000	油压35×10Pa油缸 3800	
15	回转轴Rotary axis	分度精度 30° 重复精度 6°	25° 6°	20° 6°	20° 6°	20° 6°
16	可倾轴Tilting axis	分度精度 60° 重复精度 10°	45° 10°	45° 10°	45° 10°	45° 10°
17	最大承载kg Max workload	台面水平 100 台面倾斜 75	150 150	200 150	400 200	500 300
18	转台重量kg Net weight	300	450	600	1000	2250
19	伺服电机扭矩 Stalling torque	回转头轴Tilting		回转头轴Tilting		
		6	6	12	12	22

※指用户应尽量选用油压, 最大使用油压为: 油压15MPa, 气压15MPa。
※以上参数以实物为准, 如有变动, 最终以解释图为准。

ZT 14(170-630)系列数控可倾回转工作台 (双轴数控转台)

ZT 14(170-630) series NC tilting rotary table

安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



ZT15(250-630)系列手动倾角数控回转工作台

ZT15(250-630)Series manual-tilting NC rotary talbe

ZT15系列手动倾角数控回转主要用于加工中心数控铣床上,作为主机第四回轴,完成工件上的任意角度的孔、槽、平面以及曲线、凸轮等要素的加工,并可达到较高的精度。工作台可以手动倾斜与水平面呈0~90度内的任意角度。

ZT15 series NC rotary table is constructed co-mplete with an NC controllable rotary axis as well as a manual controllable tilting axis, and mainly used with CNC milling machine and machining center. In combination with main machine, holes, slots, cam, curving line can be carried out. In combination with main machine,holes,slots,can,curving line can be carried out preisely. The table can be tilted to any angle between 0 and 90 to horizontal by manual.



规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

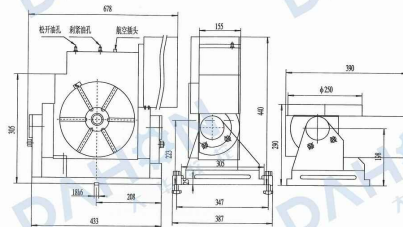
No.	项目ITEMS	ZT15250A	ZT15320	ZT15400	ZT15500	ZT15630
1	工作台台面直径 Table diameter(mm)	Φ250	Φ320	Φ400	Φ550	Φ630
2	工作台水平位置时台高度 Table height(mm)	290	340			500
3	工作台倾斜轴线至底面高 Tilting axis height(mm)	198	240			410
4	中心定位孔直径 Center bore diameter(mm)	Φ30H7	Φ40H7			Φ200H7
5	工作台T型槽宽度 T-slot size(mm)	14	14	14	16	18
6	定位键宽度 Locating key size(mm)	18	18	18	22	22
7	回转蜗杆副传动比 Worm gear ratio	1:90	1:90	1:120	1:120	1:120
8	回转总传动比 Total reduction ratio for rotating			1:180		
9	可倾蜗杆副传动比 Worm gear ratio for tilting			1:90		
10	可倾总传动比 Total reduction ratio for tilting			1:90		
11	工作台最高转速 Max. speed(r/min)			11.1		
12	伺服电机 (带2000脉冲编码器) Servo motor(optional)	扭矩Torque(N.m) 可匹配功率 Output power(Kw)	≥5 ≥1.0	≥7.5 ≥1.0	≥10 ≥2.1	≥12 ≥1.4
13	设定最小分度单位 Table graduation angle per pulse			0.001°		
14	回转轴倾斜范围 Tilting angle			0-90°		
15	回转轴静态锁紧力矩 Max. torque of worm gear(N.m)	油压(Oil) 15 × 10 ⁵ Pa 气压(Air) 5 × 10 ⁵ Pa	1000 300	1800 500		(35X10 ⁵ pa) 4000 1500
16	回转轴 Rotating shaft	分度精度 Dividing accuracy 重复定位精度 Repeatability accuracy	≤30" ≤6"	≤25" ≤6"	≤20" ≤6"	≤20" ≤4"
17	承载load capacity	水平Horizontal 垂直Vertical	100 50	300 100	450 225	550 325
						800 400

※请用户尽量采用油压,最大使用油压为: 15MPa。
※以上参数以实物为准,如有变动,最终解释权归本公司。

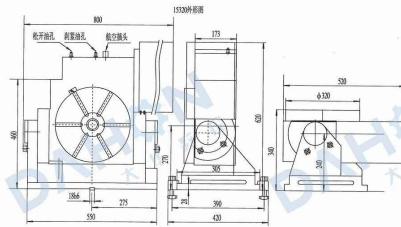
ZT15(250-630)系列手动倾角数控回转工作台

ZT15(250-630)Series manual-tilting NC rotary talbe

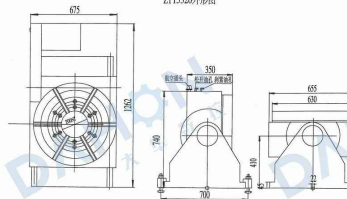
安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



ZT15250A外形图



ZT15320外形图



ZT15630外形图

FK15系列数控立卧分度头
FK15 series NC dividing head
安装尺寸图 **DIMENSIONAL SKETCH**



FK15系列数控立卧分度头是数控铣床、加工中心等机床的主要附件之一,亦可作为半自动铣床、镗床或其他类机床的主要附件。

该分度头与相应的CNC控制装置或机床本身特有的控制系列连接,并与4-6巴压缩空气接通,可自动完成对被加工件的夹紧,松开和任意角度的圆周分度工作,可立卧两用。当上述机床采用该分度头后,可大大提高劳动生产力和保证工件的加工质量。

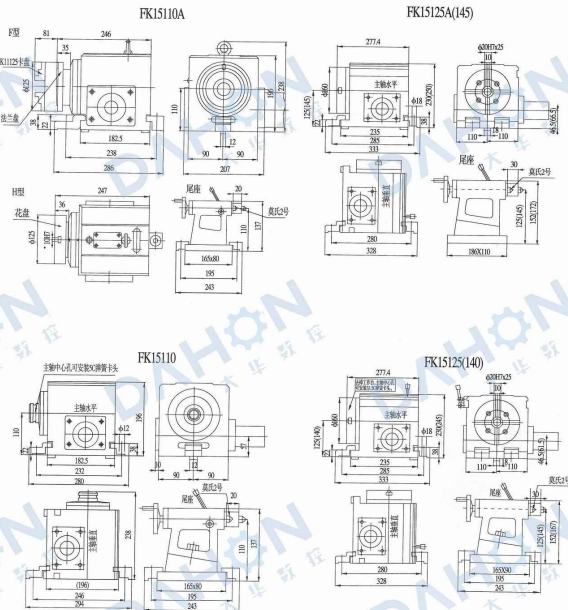
Model FK 15 series NC dividing head is one of the main accessories for the NC machine and machine center, it can also be used as one of the main accessories of semiauto milling machine, boring machine or other machine tool.

Connected with the CNC control device or the control system of the machine and the 4–6 bar pressure air, the NC dividing head can carry out the performance of clamping, unclamping and circular indexing at arbitrary angle for the work-piece. this product can be used vertically and horizontally.

规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

No.	项目ITEMS	FK15110	FK15110A	FK15125A	FK15125	FK15145
1	中心高center height	mm	110	110	125	145
2	工作台台面直径Diameter of the table surface	mm		Φ125	Φ160	
3	工作台T型槽宽度T-slot width on table surface	mm		10H12	10H10	
4	蜗杆传动比Worm gear ratio			1.90		
5	工作台定位孔直径Diameter of center bushing	mm		Φ16H7	Φ20H7	
6	分度头定位孔直径Diameter of indexer tram bushing	mm	Φ10H8	/	Φ10H8	
7	定位键宽度width of locating key	mm	12	12	18	
8	主轴端部连接尺寸Connecting dimensions of spindle nose mm		SC 16.18*10 扣爪数2	Φ52H6	A,6	
9	主轴孔可配弹簧夹头Collet		5C	无	无	3J, 5C (带有3.5度V型通孔)
10	可配电机Motor	N.m			≥2.94	
11	气压压力Air pressure	pa			4~6X10 ⁵ Pa	
12	重复精度Repeatability				7.5"	
13	分度精度Dividing accuracy				60"	
14	切向最大力矩Max. tangent torque	N.m	90	90		120
15	分度头最高转速Max. speed	r/min			11.1	
16	净重Net weight	kg	50	50	80	90
17	毛重Gross weight	kg	58	58	88	100
18	承载能力Load capacity kg	水平Horizontal	100	100	150	150
		垂直Vertical	50	50	80	80

※以上参数以实物为准,如有变动,最终解释权归本公司。



ZT16(250-1000)系列立式数控回转工作台
ZT16(250-1000)Series vert NC rotary table

ZT16系列型数控背置式回转工作台是各类数控机床和加工中心理想的配套附件。主轴以水平方式安装于主机工作台上，用作主机的第四轴。在主机相关系统控制下，完成各种分度回转工作。工作台上可安装板、盘或其他形状比较复杂的被加工零件，也可利用与之配套的尾座安装棒、轴类被加工零件，实现等分的和不等分的孔、槽或连续的特殊曲面的加工，且保证很高的加工精度。另外也可和数控机床配套，利用专门配置的控制系統(特殊定货)独立的完成等分和不等分的孔、槽以及连续的圆弧面的加工。



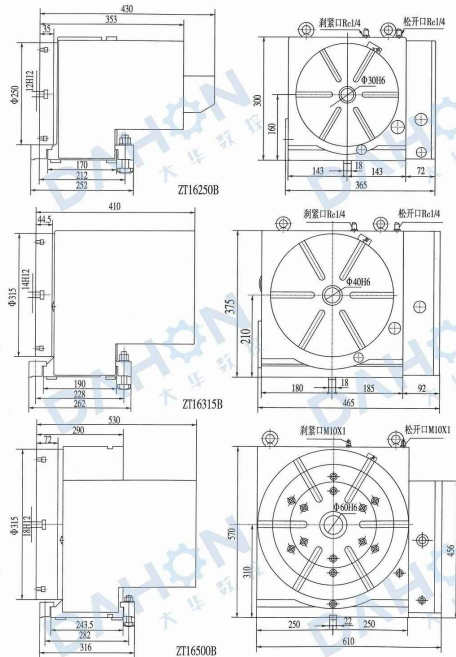
Model ZT16B series hor. NC rotary table can carry out the performance of direct and indirect dividing, plate processing, plate-slotting and various cam-curling.

规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

No.	项目ITEMS	ZT16250B	ZT16315B	ZT16500B	ZT16630B	ZT16800B	ZT161000B
1	工作台直径 Turntable diameter (mm)	φ250	φ315	φ500	φ630	φ800	φ1000
2	工作台面垂直时中心高 Center height (mm)	160	210	310	400	465	580
3	中心定位孔尺寸 Center bore diameter (mm)	φ30H7x13	φ40H7x15	φ60H7x25	φ70H7x28	φ130H7x35	φ165H7x50
4	定位键宽度 Locating key size (mm)	18	18	22	22	22	22
5	工作台T型槽宽度 T-slot size (mm)	6-12	6-14	6-18	6-18	8-18	12-22
6	蜗杆传动比 worm gear ratio	1:90	1:90	1:150	1:120		1:120
7	总传动比 Total reduction ratio			1:180			1:360
8	工作台最高转速 Max.speed (r/min)	8.3	8.3	11.1	11.1	5.5	5.5
9	最小设定分度单位 Table graduation angle per pulse			0.001°			
10	净重量 Net weight (kg)	110	200	650	1125	1350	1900
11	伺服电机(用户自备) servo motor(optional)	功率 output power (kw)	≥0.8	≥0.8	≥1.4	≥3.8	≥3.8
12	分度定位精度 Dividing accuracy	30"	25"	20"	20"	15"	15"
13	最大载荷重量 Max.load capacity vert. (kg)	150	175	300	400	750	1000
14	重复定位精度 Repeatability accuracy						
		正转	6"	6"	6"	4"	4"
		反转	6"	6"	6"	4"	4"
15	夹紧力矩 Clamp torque						
	液压夹紧 Oil 15X10Pa	1000	1800	2800	4000	6000	6000
	气压夹紧 Air 6X10Pa	300	500	800	1500	2000	2000

※请用户尽量选用液压，最大使用油压为：推荐值≤1MPa。
※以上参数以实物为准，如有变动，最终以解释权归本公司。

ZT16(250-1000)系列立式数控回转工作台
ZT16(250-1000)Series vert NC rotary table
安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



ZT56(400-500)系列数控等分回转工作台
ZT 56(400-500) Series NC indexing rotary table



ZT 56系列数控等分转台用于数控铣、镗床及加工中心加工等零件的加工，它采用伺服电机驱动，三联齿盘精确定位，具有精度高、载重大、精度保持性好等特点。（工作台可根据用户要求定做圆形或矩形）

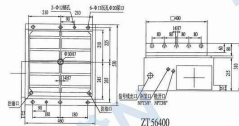
ZT 56 series NC indexing rotary table can be used on NC milling machine and machine center for carrying out equal division. It is driven by servo motor and mechanical rotary table with non-lifting Hirth coupling.

规格参数：MAIN SPECIFICATIONS

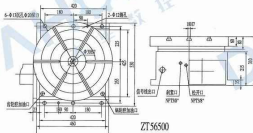
No.	项目ITEMS	ZT 56400	ZT 56500	ZT 56500X500	ZT 56500X600
1	工作台面尺寸(mm) Turntable diameter	400x400	φ500	500x500	500x600
2	工作台总高(mm) table height	310	310	310	295
3	中心定位孔直径(mm) Center bore diameter	φ30H7	φ30H7	φ30H7	φ50H7
4	总传动比 Total reduction ratio	1:180	1:180	1:180	1:180
5	最小分度单位 Minincrement	1°	7.5°	1°	1°
6	伺服电机扭矩(N.m) Servo motor	12	12	12	12
7	夹紧油压(Pa) Clamp pressure	20x10 ⁵	20x10 ⁵	20x10 ⁵	35x10 ⁵
8	分度精度 Dividing accuracy	±5"	±3"	±5"	±5"
9	重复精度 Repeatability	±1"	±1"	±1"	±2"
10	承载能力(kg) Load capacity	500	600	500	500

注：最小分度单位可由用户自选。
※以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司。

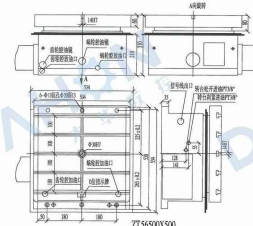
ZT56(400-500)系列数控等分回转工作台
ZT 56(400-500) Series NC indexing rotary table
安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



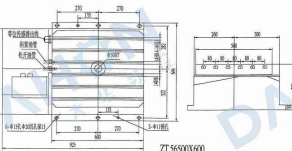
ZT56400



ZT56500



ZT56500X500



ZT56500X600

ZT 56(630-1000)系列数控等分回转工作台
ZT 56(630-1000) Series NC indexing rotary table



ZT 56系列数控等分回转台用于数控铣、镗床及加工中心加工等零件的加工，它采用伺服电机驱动，三联齿盘精确定位，具有精度高、载重大、精度保持性好等特点。（工作台可根据用户要求订做圆形或矩形）

ZT 56 series NC indexing rotary table can be used on NC milling machine and machine center for carrying out equal division. It is driven by servo motor and mechanical rotary table with non-lifting Hirsh coupling.

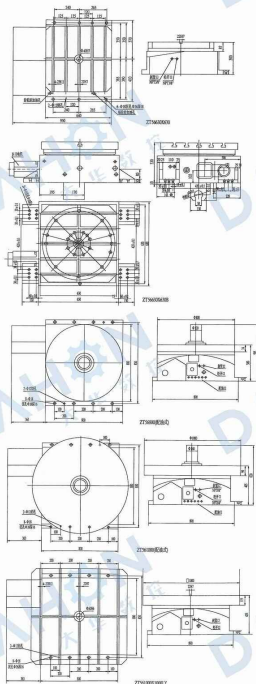
规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

No.	项目ITEMS	ZT 56630X630	ZT 56630X630B	ZT 56800	ZT 561000	ZT 561000X1000LY
1	工作台尺寸(mm) Turntable diameter	630x630	630x630	φ 800	φ 1000	1000x1000
2	工作台总高(mm) table height	300	330	380	405	425
3	中心定位孔直径(mm) Center bore diameter	φ 40H7	φ 40H7	配油式		φ 60H7
4	总传动比 Total reduction ratio	1:120	1:180	1:180	1:180	1:180
5	最小分度单位 Minincrement	5°	1°	7.5°	7.5°	7.5°
6	伺服电机扭矩(N.m) Servo motor	12	12	18	18	18
7	夹紧油压(Pa) Clamp pressure	35x10 ⁵	35x10 ⁵	35x10 ⁵	35x10 ⁵	35/40x10 ⁵
8	分度精度 Dividing accuracy	± 3"	± 5"	± 3"	± 3"	± 3"
9	重复精度 Repeatability	± 1"	± 2"	± 1"	± 1"	± 1"
10	承载能力(kg) Load capacity	1250	1200	2500	4000	4000
11	转台重量 Net weight(kg)	700		1100		

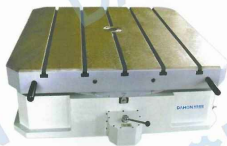
注：最小分度单位可由用户自选。

※以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司。

ZT 56(630-1000)系列数控等分回转工作台
ZT 56(630-1000) Series NC indexing rotary table
安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



TQ56(250-1600)系列气压手动等分回转工作台
TQ 56(250-1600) Series pneumatic manual rotary table



TQ56系列气压手动等分转台是以端面齿为分度元件, 气压抬起、手动转位的高精度等分转台。它转动力量小、承载能力大、夹紧可靠, 分度精度可达10", 重复性3", 适用于各类镗、铣床、磨床等高精度加工场合。(可根据用户需要设计制作其他规格)

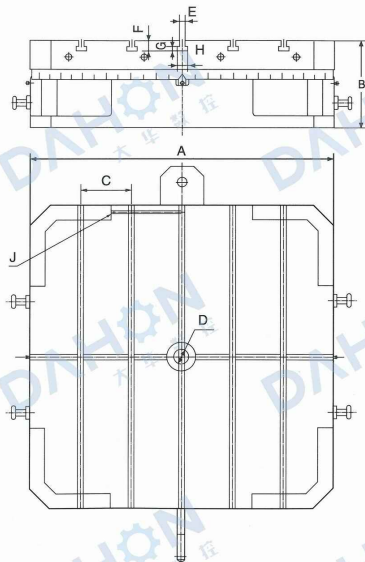
规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

规格/型号	TQ56250X250	TQ56315X315	TQ56400X400	TQ56500X500	TQ56630X630	TQ56800X800	TQ561000X1000	TQ561200X1200	TQ561600X1600
工作台长X宽(mm)	250X250	315X315	400X400	500X500	630X630	800X800	1000X1000	1200X1200	1600X1600
总厚(mm)	140	160	170	190	200	290	290	340	420
定位孔(φmm)	φ20H7	φ25H7	φ30H7	φ40H7	φ40H7	φ60H7	φ60H7	φ60H7	φ80H7
T型槽宽(mm)	12	14	14	14	18	18	18	22	28
回转方向	正反转皆可								
工作台升起/锁紧行程(mm)	6	6	5	5	5	6	6	6	6
驱动	气压供给5-8kg/cm ²								
锁紧/松开	手动								
最小分度单位(°)	5°	5°	5°	5°	5°	5°	5°	5°	5°
允许最大载荷(kg)	350	500	1400	1400	3500	5500	5500	8000	9000
锁紧力(kg)	500	800	1800	2800	4200	5900	6000	10000	11000
转台重量(kg)				265		1400	1650	3400	4500

	TQ56250X250	TQ56315X315	TQ56400X400	TQ56500X500	TQ56630X630	TQ56800X800	TQ561000X1000	TQ561200X1200	TQ561600X1600
A	250	315	400	500	630	800	1000	1200	1600
B	140	160	170	190	200	290	290	340	420
C	50	63	80	100	100	100	125	200	200
D	20	25	30	40	40	60	60	60	80
E	5-12	5-14	5-14	5-14	5-18	7-18	7-18	5-22	7-28
F	20	23	23	23	30	30	30	38	48
G	8	9	9	9	12	12	12	16	20
H	19	23	23	23	30	30	30	37	46
J	PC04-M6			Z1/4"			Z3/8"		

图以上参数以实物为准, 如有变动, 最终以解释归本公司。

TQ56(250-1600)系列气压手动等分回转工作台
TQ 56(250-1600) Series pneumatic manual rotary table
安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



ZT51(200-1250)系列液压等分回转工作台

ZT51(200-1250)series hydraulic direct rotary table

ZT51系列等分转台是为专用机床而设计生产的一种液压机机械分度装置,它通过液压油缸实现转台的松开、夹紧以及转动,使转台在主机控制系统的控制下,完成固定角度回转,进而完成主机对零部件的加工。该转台具有动作灵活、结构紧凑、分度精度高、夹紧力大、控制简单等特点。

现有产品规格从台面直径200-1250mm不等



ZT51 series hydraulic direct rotary table is a kind of product which is co-produced by our group and a German company. The table will be in lifting position when table is at rotation.

The optional diameter of table range is from 200mm to 1250mm.

规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

No.	项 目	ZT51200	ZT51320	ZT51400	ZT51500	ZT51630	ZT51800	ZT511000	ZT511250
1	工作台面直径 mm	Φ200	Φ320	Φ400	Φ500	Φ630	Φ800	Φ1000	Φ1250
2	90°/60° 分度时间 sec	1/0.9	1.5/1.4	2.1/2	2.9/2.7	3.6/3.4	3.8/3.2	4/3.6	4/3.6
3	转台中心允许切削力	10500	14000	21000	24500	28000	42000	50000	50000
4	压力为40bar时最大驱动力矩 N	640	2100	5200	7000	9500	23500	50000	50000
5	压力为40bar时最大驱动力矩 Nm	1200	3850	8900	12500	16250	41000	67000	67000
6	在名义直径内最大传递载荷 Nm	100	500	750	1000	1500	2400	4000	4000
7	最大转动惯量 Kg	0.75	6.6	15	45	100	350	600	600
8	偏重引起的最大允许力矩 kgm²	150	200	390	740	800	1800	3000	3000
9	定位孔径向跳动	0.01	0.015	0.015		0.018			
10	工作台面跳动 mm	0.008	0.015	0.015	0.02	0.02	0.025	0.025	0.025
11	平面度 mm	0.01	0.012	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.02
12	分度精度 mm	6"	6"	6"	6"	6"	6"	6"	6"
13	重复精度	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"

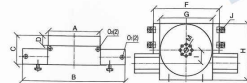
※请用户尽量选用油压, 最大使用油压为: 推荐值=1MPa。

※以上参数以实物为准, 如有变动, 最终解释权归本公司。

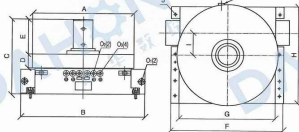
ZT51(200-1250)系列液压等分回转工作台

ZT51(200-1250)series hydraulic direct rotary table

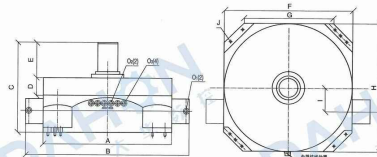
安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



ZT51200, ZT51320



ZT51400, ZT51500, ZT51630



ZT51800, ZT511000, ZT511250

ZT51型液压等分转台安装尺寸参数

毫米mm

规格	尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	M	O1	O2	O3
ZT51200	Φ200	386	160	45	-	280	200	260	53	M12	Φ25H7	G1/4"	G1/4"		
ZT51320	Φ320	516	180	60	-	410	330	350	81	M16	Φ25H7	G1/4"	G1/4"		
ZT51400	Φ400	584	390	70	140	500	400	400	120	M16		G1/4"	G1/4"	G1/4"	
ZT51500	Φ500	684	410	75	140	600	520	500	120	M12		G1/4"	G3/8"		
ZT51630	Φ630	772	470	85	220	700	600	600	139	M12	Φ40H7	M27X2	M22X1.5	M22X1.5	
ZT51800	Φ800	1020	560	110	220	800	560	800	149	M16		M27X2	M22X1.5	M22X1.5	
ZT511000	Φ1000	1020	495	123	145	996	721	966	169	M12		G1/4"	Z3/8"	Z3/8"	
ZT511250	Φ1250	1020	495	123	145	996	721	966	169	M12		G1/4"	Z3/8"	Z3/8"	

※以上参数以实物为准, 如有变动, 最终解释权归本公司。

ZT62(500-1000)系列数控直驱回转工作台
ZT62(500-1000)series NC indexing rotary table



ZT62数控直驱回转工作台采用大扭矩力矩电机直接驱动，绝对编码器为反馈信号，可实现高精度的旋转定位，是数控镗铣床和加工中心的理想配套附件。工作时，在主机相关控制系统控制下，能够完成与主机相协调的各种必需的分度回转运动，实现等分、不等分的连续孔槽、曲面的加工，且达到较高的精度。

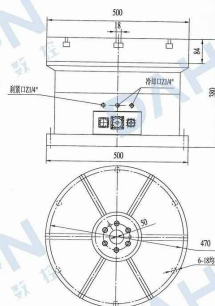
规格参数：MAIN SPECIFICATIONS

No.	项目ITEMS	ZT62500	ZT62800	ZT621000
1	工作台面尺寸 (mm) Turntable diameter	Φ500	Φ800	Φ1000
2	转台总高 (mm) table height	380	540	
3	转台中心定位孔直径 (mm) Center bore diameter	Φ50H6	Φ135H6	
4	工作台面T型槽宽度 (mm) T-slot size	18H12	18H12	
5	最小分度单位Minincrement	0.001°	0.001°	
6	最大驱动力矩 (Nm) Max.torque capacity	500	500	
7	转台最高转速 (r/min) Max.speed	200	200	
8	最大夹紧压力 (MPa) Max.Clamp capacity	5	5	
9	最大夹紧力矩(Nm)Max.Clamp torque	4000	6000	
10	分度精度Dividing accuracy	5"	±4"	
11	重复精度Repeatability	2"	±2"	
12	最大承载能力 (kg) Max Load capacity	800	1200	1500

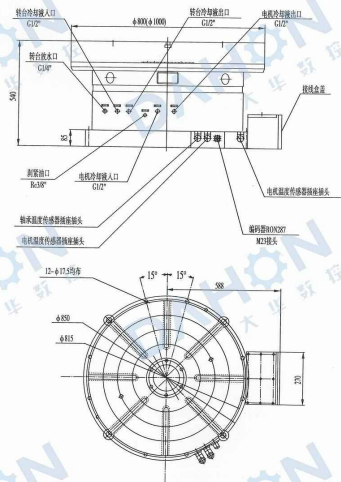
※以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司。

ZT62(500-1000)系列数控直驱回转工作台
ZT62(500-1000)series NC indexing rotary table
安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH

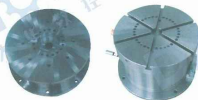
ZT 62500



ZT 62800(ZT 621000)



ZQ11系列卧式直驱转台
Vertical direct drive table



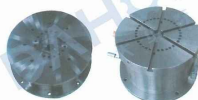
产品型号 MODELS		ZQ11-100	ZQ11-160	ZQ 11-200	ZQ 11-250
技术参数 SPECIFICATION					
台面直径 (mm) Table diameter		100	160	200	250
转台轴承 ⁽¹⁾ Bearing		YRT50	YRT50	YRT80	YRT100
转台高度 (mm) ⁽²⁾ Table height		210	215	215	220
最大中心孔 (mm) Max. center bore diameter		Φ18×25	Φ30×25	Φ30×25	Φ30×25
T型槽宽度 (mm) Table T-slee width		6—12	6—12	6—12	6—12
中心孔跳动 (mm) Radial run of center bore		0.01	0.01	0.01	0.01
台面轴向跳动 (mm) Eveness		0.01	0.01	0.01	0.01
最高转速 (rpm) Max. speed		600	530	430	340
直驱电机 ⁽³⁾ Torque motor	额定转矩 (Nm) Rated torque	11 (0807)	46 (1407)	91 (1707)	165 (2107)
	峰值扭矩 (Nm) Peak torque	20	89	178	282
	冷却功率 (水冷) (W) Cooling Power				
	冷却液流量 (L/min) Cooling flow				
	冷却液最大输入压力 (bar) Max. coolant input pressure	10			
制动单元 Clamping	制动方式 Clamping	液压 Hydraulic			
	压力 (bar) Clamping pressure	≤63bar			
编码器 Encoder	可选型号 Type	绝对值 (海德汉、雷尼绍) Absolut (Heidenhain, Renishaw)			
	可选分辨率 line count 13	位、25位、26位、27位、28位、29位 (bit)			
	可选精度 system accuracy	±20°、±15°、±10°、±5°、±3°、±2°、±1°			
承载重量 (kg) Load capacity		50	100	200	350
转台重量 (kg) Table weight		15	32	55	75

注: (1) 轴承的选择与转台承载重量相关, 载荷减轻可调节轴承规格。(Select the bearing which bear the weight of the turn table, to reduce the weight could adjust the bearing specifications.)

(2) 转台高度与直驱电机输出扭矩有关, 当增大或减小输出转矩, 转台高度会增加或减小。(The motor of direct drive output the torque regarding to the height with turn table increase or decrease output the torque from the turn table height will be increase or decrease.)

(3) 标准规格直驱电机, 可根据客户要求改变。(We can accord the customer demand to make the specification motor of direct drive.)

ZQ11系列卧式直驱转台
Vertical direct drive table

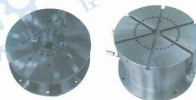


产品型号 MODELS		ZQ11-320	ZQ11-400	ZQ 11-560	ZQ 11-630
技术参数 SPECIFICATION					
台面直径 (mm) Table diameter		320	400	560	630
转台轴承 ⁽¹⁾ Bearing		YRT150	YRT180	YRT260	YRT395
转台高度 (mm) ⁽²⁾ Table height		230	245	280	285
最大中心孔 (mm) Max. center bore diameter		Φ40×25	Φ50×25	Φ60×25	Φ70×30
T型槽宽度 (mm) Table T-slee width		6—14	6—14	6—18	6—18
中心孔跳动 (mm) Radial run of center bore		0.01	0.01	0.01	0.01
台面轴向跳动 (mm) Eveness		0.01	0.01	0.02	0.02
最高转速 (rpm) Max. speed		320	200	170	140
直驱电机 ⁽³⁾ Torque motor	额定转矩 (Nm) Rated torque	201 (2607)	322 (2907)	587 (3607)	1424 (5307)
	峰值扭矩 (Nm) Peak torque	370	590	1113	2593
	冷却功率 (水冷) (W) Cooling Power				
	冷却液流量 (L/min) Cooling flow				
	冷却液最大输入压力 (bar) Max. coolant input pressure	10			
制动单元 Clamping	制动方式 Clamping	液压 Hydraulic			
	压力 (bar) Clamping pressure	≤63bar			
编码器 Encoder	可选型号 Type	绝对值 (海德汉、雷尼绍) Absolut (Heidenhain, Renishaw)			
	可选分辨率 line count 13	位、25位、26位、27位、28位、29位 (bit)			
	可选精度 system accuracy	±20°、±15°、±10°、±5°、±3°、±2°、±1°			
承载重量 (kg) Load capacity		500	800	1500	2500
转台重量 (kg) Table weight		90	160	220	340

注: (1) 轴承的选择与转台承载重量相关, 载荷减轻可调节轴承规格。(Select the bearing which bear the weight of the turn table, to reduce the weight could adjust the bearing specifications.)

(2) 转台高度与直驱电机输出扭矩有关, 当增大或减小输出转矩, 转台高度会增加或减小。(The motor of direct drive output the torque regarding to the height with turn table increase or decrease output the torque from the turn table height will be increase or decrease.)

(3) 标准规格直驱电机, 可根据客户要求改变。(We can accord the customer demand to make the specification motor of direct drive.)

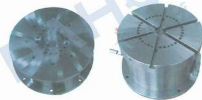
ZQ11系列卧式直驱转台
Vertical direct drive table

产品型号 MODELS		ZQ11-800	ZQ11-1000	ZQ 11-1200	ZQ 11-1600
技术参数 SPECIFICATION					
台面直径 (mm) Table diameter		800	1000	1200	1600
转台轴承 ⁽¹⁾ Bearing		YRT460	YRT650	YRT850	YRT950
转台高度 (mm) ⁽²⁾ Table height		320	335	400	420
最大中心孔 (mm) Max.center bore diameter		Φ 135×35	Φ 135×35	Φ 135×35	Φ 150×30
T型槽宽度 (mm) Table T-sloe width		8—18	8—18	8—22	16—22
中心孔跳动 (mm) Radial run of center bore		0.01	0.01	0.01	0.01
台面轴向跳动 (mm) Eveness		0.02	0.02	0.03	0.03
最高转速 (rpm) Max.speed		120	65	50	40
直驱电机 ⁽³⁾ Torque moetoee	额定转矩 (Nm) Rated torque	2076 (5310)	4500 (7610)	6550 (7615)	11200 (9915)
	峰值扭矩 (Nm) Peak torque	3650	7688	11480	20000
	冷却功率 (水冷) (W) Cooling Power				
	冷却液流量 (L/min) Cooling flow				
	冷却液最大输入压力 (bar) Max.coolant input pressure	10			
制动单元 Clamping	制动方式 Clamping	液压 Hydraulic			
	压力 (bar) Clamping pressure	≤63bar			
编码器 Encoder	可选型号 Type	绝对值 (海德汉、雷尼绍) Absolut (Heidenhain, Renishaw)			
	可选分辨率 line count 13	位、25位、26位、27位、28位、29位 (bit)			
	可选精度 system accuracy	±20"、±15"、±10"、±5"、±3"、±2"、±1"			
承载重量(kg) Load capacity		4000	6000	10000	12900
转台重量 (kg) Table weight		400	700	850	1300

注: (1) 轴承的选择与转台承载重量相关, 载重减轻可适当调整轴承规格。(Select the bearing which bear the weight of the turn table, to reduce the weight could adjust the bearing specifications.)

(2) 转台高度与直驱电机输出扭矩有关, 增大或减小输出转矩, 转台高度会增加或减小。(The motor of direct drive output the torque regarding to the height with turn table increase or decrease output the torque then the turn table height will be increase or decrease.)

(3) 标准规格直驱电机, 可根据客户需求改变。(We can accord the customer demand to make the specification motor of direct drive.)

ZQ11系列卧式直驱转台
Vertical direct drive table

产品型号 MODELS		ZQ11-2000	ZQ11-2500		
技术参数 SPECIFICATION					
台面直径 (mm) Table diameter		2000	2500		
转台轴承 ⁽¹⁾ Bearing		YRT1030	YRT1200		
转台高度 (mm) ⁽²⁾ Table height		480	540		
最大中心孔 (mm) Max.center bore diameter		Φ 150×30	Φ 150×30		
T型槽宽度 (mm) Table T-sloe width		16—22	16—22		
中心孔跳动 (mm) Radial run of center bore		0.01	0.01		
台面轴向跳动 (mm) Eveness		0.03	0.03		
最高转速 (rpm) Max.speed		35	32		
直驱电机 ⁽³⁾ Torque moetoee	额定转矩 (Nm) Rated torque	14930 (9920)	18990 (9925)		
	峰值扭矩 (Nm) Peak torque	26685	33330		
	冷却功率 (水冷) (W) Cooling Power				
	冷却液流量 (L/min) Cooling flow				
	冷却液最大输入压力 (bar) Max.coolant input pressure	10			
制动单元 Clamping	制动方式 Clamping	液压 Hydraulic			
	压力 (bar) Clamping pressure	≤63bar			
编码器 Encoder	可选型号 Type	绝对值 (海德汉、雷尼绍) Absolut (Heidenhain, Renishaw)			
	可选分辨率 line count 13	位、25位、26位、27位、28位、29位 (bit)			
	可选精度 system accuracy	±20"、±15"、±10"、±5"、±3"、±2"、±1"			
承载重量(kg) Load capacity		13800	143500		
转台重量 (kg) Table weight		1650	2100		

注: (1) 轴承的选择与转台承载重量相关, 载重减轻可适当调整轴承规格。(Select the bearing which bear the weight of the turn table, to reduce the weight could adjust the bearing specifications.)

(2) 转台高度与直驱电机输出扭矩有关, 增大或减小输出转矩, 转台高度会增加或减小。(The motor of direct drive output the torque regarding to the height with turn table increase or decrease output the torque then the turn table height will be increase or decrease.)

(3) 标准规格直驱电机, 可根据客户需求改变。(We can accord the customer demand to make the specification motor of direct drive.)

PK36(250-800)系列数控随动尾座

PK36(250-800)series NC rotary tailstock

PK36B系列数控随动尾座是数控回转工作台配套附件。工作时,利用主机的控制系统或专门的控制系统控制转台,既可实现普通尾座的功能,又能够实现与工作台的同时回转,同步夹紧。利用主轴内大口径通孔,安装气(液)液动夹头,动力卡盘或顶尖,对转台夹紧的工作进行辅助夹紧,实现等分的、不等分的连续的孔槽、曲面的加工,且达到较高的精度。

Model PK 36B series NC rotary tailstock is one of the accessories for the NC rotary table. It has function of the common tailstock, that can rotate and clamp synchronously with the table. It applies the air pressure(or hydraulic) collates, chuck or centre to clamp the work-piece with table, and carries out the performance: direct and indirect dividing, plate-slotting and various cam-curveing.



规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

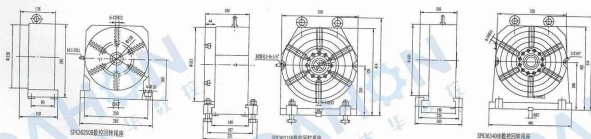
No	项目ITEMS		PK36250B	PK36315B	PK36400C	PK36600	PK36800
1	尾座工作台面直径 Turntable diameter	mm	Φ250	Φ315	Φ400	Φ600	Φ800
2	尾座中心高 Center height	mm	160	210	260	400	465
3	中心通孔尺寸 Centre through bore diameter	mm	Φ35	Φ45	Φ50	Φ50	Φ135
4	中心定位孔尺寸 Center bore diameter	mm	Φ50H7X20	Φ60H7X20	Φ70H7X20		
5	定位键宽度 Locating key size	mm	18	18	18	22	22
6	台面静态锁紧力矩 Clamp torque N.m	气压1.5X10 ⁵ pa Air	250	300	350	800	2000
		液压1.5X10 ⁵ pa Oil	750	900	1050	2800	6000
7	尾座台面最大载荷 Max.load	kg	150	175	300	400	750

※以上参数以实物为准,如有变动,最终解释权归本公司。

PK36(250-800)系列数控随动尾座

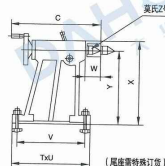
PK36(250-800)series NC indexing rotary table

安装尺寸图 DIMENSIONAL SKETCH



WZ系列机械尾座

WZ series



WZ系列机械顶尖尾座是各种立卧回转工作台、分度头及其它机床附件配套附件之一。它与 ZT13/16系列数控回转工作台及其它机床附件配合使用,可加工用顶尖支承的轴类工件。
注:WZ机械尾座配用SKT13/16系列数控转台。

规格参数: MAIN SPECIFICATIONS

Spec	Dim.	Y	C	M	T	U	V	W	X	Z
WZ135	135	258.5	204	185	100	157	40	162	2	
WZ140	140	258.5	245	185	100	157	40	167	2	
WZ160	160	250	286	186	110	154	40	187	2	
WZ210	210	250	365	202	120	166	40	237	2	
WZ260	260	370	440	280	180	220	60	300	4	
WZ310	310	460	500	370	260	330	60	360	5	
WZ400	400	460	680	377	300	337	60	400	5	

※以上参数以实物为准,如有变动,最终解释权归本公司。

转台配套附件



CNC控制系统



伺服电机



液压站



精密端齿盘



角度编码器



卡盘